Dane aktualne na dzień: 04-11-2026 13:30

Link do produktu: https://www.redvelvet.pl/bidon-contigo-swish-skyblue-500-ml-p-3215.html



Contigo Swish SkyBlue 500 ml – 100% Szczelny Bidon

Cena	**39,00 zł**
Kod producenta	**2095120**
Kod EAN	**0840276159176**
Producent	**CONTIGO**

Opis produktu

Bidon Contigo Swish SkyBlue 500 ml – 100% szczelny towarzysz na co dzień

Contigo Swish SkyBlue to bidon stworzony z myślą o aktywnych osobach, które cenią jakość i wygodę. Pojemność 500 ml sprawdzi się w pracy, w szkole, na treningu i w podróży. Nowoczesny, niebieski design przyciąga wzrok i dodaje energii na co dzień.

System AUTOSEAL® – 100% szczelności

Bidon wyposażony jest w system AUTOSEAL®, który automatycznie blokuje wypływ płynu między łykami. Możesz pić jedną ręką, bez ryzyka rozlania napoju w torbie lub plecaku. To rozwiązanie szczególnie przydatne dla kierowców, rowerzystów i osób prowadzących dynamiczny tryb życia.

Bezpieczny materiał i łatwe czyszczenie

Bidon wykonano z tritanu wolnego od BPA. Przezroczysta konstrukcja pozwala kontrolować poziom napoju, a gładka powierzchnia ułatwia mycie. Bidon wielokrotnego użytku jest alternatywą dla jednorazowych butelek.

Specyfikacja techniczna

- Pojemność: 500 ml
- Kolor: SkyBlue (niebieski)
- Materiał: tritan wolny od BPA
- Zamknięcie: system AUTOSEAL® (100% szczelność)
- Obsługa jedną ręką
- Konstrukcja przezroczysta, z podziałką poziomu napoju

O producencie

Informacja producenta wyświetlana w formie zakładki na karcie produktu dla produktów przypisanych do producenta:
Contigo to marka należąca do Newell Brands, znana z produkcji wysokiej jakości kubków termicznych, butelek i bidonów. Produkty Contigo wykorzystują innowacyjne technologie zabezpieczające przed rozlaniem napojów oraz zapewniające wygodne użytkowanie na co dzień. Dzięki trwałym materiałom i nowoczesnemu wzornictwu kubki i butelki Contigo są chętnie wybierane przez osoby aktywne, podróżujące oraz wszystkich, którzy cenią wygodę i funkcjonalność.

Technologia i szczelność CONTIGO

Produkty Contigo wyposażone są w innowacyjne systemy zamykania, takie jak AUTOSEAL® i SNAPSEAL®, które zapobiegają przypadkowemu rozlaniu napoju. Konstrukcja kubków i butelek zapewnia wysoką izolację termiczną oraz wygodę użytkowania w każdych warunkach.

Materiały użyte do produkcji są wolne od BPA i bezpieczne w kontakcie z żywnością. To rozwiązanie dla osób ceniących szczelność, trwałość i komfort codziennego użytkowania.